

ECTCLEAN RO LP 15

Nettoyant – détergent acide pour les membranes d’osmose inverse.

Propriétés et avantages

Très efficace sur les dépôts de carbonate et d’oxyde de fer.

Produit liquide concentré dépourvu de toxicité et approprié pour des applications en eau potable.

Toutes les matières premières utilisés dans le ECTCLEAN RO LP 15 sont conformes à l’arrêté du 27 octobre 1975 relatif aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.

Spécifications

Aspect	:	Liquide clair
Densité à 20° C	:	1,09 ± 0,02
pH (produit pur)	:	Voisin de 1

Application et dosages

Le ECTCLEAN LP 15 s’utilise dilué à une concentration de 5 à 10 % et par recirculation sur le système d’osmose inverse. Consulter la procédure complète de nettoyage.

Pour plus de détails, la phase de nettoyage acide étant toujours précédée d’une phase de nettoyage alcaline au ECTCLEAN RO HP10 L ou RO HP 18 Si et de rinçages.

Manipulation et Stockage

Le caractère acide du produit impose le port d’équipement individuel de protection (gants, lunettes, etc.)

Stocker entre +5°C et 40°C et de préférence à l’abri de la lumière, la durée de conservation est d’un an minimum.

Emballage

ECTCLEAN RO LP 15 est fourni soit dans des jerricans de 20 kg, des fûts de 220 kg ou des containers de 1100 kg.