

ECT ALU

DÉTARTRANT SPECIFIQUE

GENERALITES

Le détartrage est indispensable notamment lorsque les dépôts calcaires sont tels que, compte tenu de leur très faible coefficient de conductivité thermique, la dissipation d'énergie s'avère insupportable pour l'exploitant.

De même, la circulation du fluide se trouve affectée par l'augmentation des pertes de charge des installations provoquant de sérieux troubles de fonctionnement.

CARACTERISTIQUES

- Mélange d'acide organique, d'agents mouillants facilitant l'action de mise en solution du tartre et d'inhibiteurs de corrosion spécifiques.
- Densité : 1,15
- pH du produit pur : voisin de 1.
- ECT ALU peut être utilisé sur tous les métaux et est particulièrement recommandé sur les métaux tels que : acier inoxydable, acier galvanisé, aluminium et alliages légers
- La vitesse de corrosion d'ECT ALU est au moins 5 fois plus faible que celle de l'acide employé seul (résultats obtenus en laboratoire dans des conditions statiques sur des échantillons d'acier et cuivre neuf).

MODE D'ACTION

ECT ALU permet, par réaction chimique avec les dépôts calcaires (carbonate de calcium et de magnésium) de les dissoudre.

La vitesse de dissolution est augmentée par la présence de tensio-actifs puissants qui facilite la pénétration de la solution détartrante au cœur des dépôts.

Dès que la solution d'ECT ALU se trouve au contact même de la paroi métallique débarrassée de sa "gangue" calcaire, son inhibiteur d'attaque acide crée immédiatement un film protecteur qui isole cette paroi du milieu ambiant corrosif.

Ce film constitue une barrière extrêmement résistante à la diffusion d'hydrogène naissant.

MODE D'EMPLOI et DOSAGE

Vérifier préalablement que le dépôt réagit avec ECT ALU (c'est le cas des dépôts de carbonate de calcium et de magnésium)

ECT ALU s'utilise à la concentration de 15 à 25 % en volume, au trempage ou par circulation prévoir alors un orifice de dégazage à la partie supérieure.

Pendant l'opération, vérifier le pH qui devra se maintenir entre 1,5 et 2,5

Le suivi du détartrage s'effectue en contrôlant l'évolution du pH. En effet, la neutralisation progressive de l'acide par le tartre fait remonter la valeur du pH de la solution d'origine.

Au cours du détartrage, rajouter de l'ECT ALU au fur et à mesure que le pH augmente de façon à maintenir des valeurs inférieures à 2,5 en permanence, mais sans toutefois dépasser une concentration en ECT ALU de 35 %, au delà il est préférable de renouveler le bain.

Quand le pH n'augmente plus et tout en étant inférieure à 3, c'est le signe que tout le tartre aura été éliminé.

Avant rejet la solution de détartrage doit être neutralisée à la soude ou au carbonate de soude jusqu'à obtenir un pH compris entre 6.5 et 8.5 conformément à la réglementation

Ne pas neutraliser dans le circuit sous peine de reprécipiter les dépôts.

Le rinçage de l'installation doit être soigné afin d'atteindre un pH voisin de 7 à la fin de l'opération.

PRECAUTION D'EMPLOI

Le caractère acide du produit impose le port de tenue de protection pour la manipulation : lunettes, gants, bottes et tablier de protection anti acide.

En cas de projection accidentelle dans les yeux, rincer abondamment à l'eau courante et consulter le médecin.

EMBALLAGE

Jerrican de 20 kg net

Dans le cas d'emplois particuliers, notre service laboratoire est à votre disposition pour tout conseil ou renseignement adapté à votre besoin.