

VALIER 65 B

Produit de conditionnement pour traiter les eaux d'alimentation à faible alcalinité (déméralisée ou décarbonatée) des chaudières basse et moyenne pression, n'ayant pas subi de dégazage thermique ainsi que les chaudières eau chaude.

VALIER 65 B ne présente aucun caractère de toxicité et peut être utilisé sans inconvénient dans les industries alimentaires et les hôpitaux.

VALIER 65 B est aussi particulièrement recommandé pour la conservation des chaudières à l'arrêt.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

VALIER 65 B se présente sous la forme d'un liquide clair, miscible à l'eau en toutes proportions, l'alcalinité du produit permet le maintien du TAC préconisé en chaudière.

Densité à 20°C = 1,45 ± 0,05

pH à 20°C > 12

Teneur en sulfite : 15 % en SO₃ ± 0,5 %

Teneur en phosphate : 5 % en P₂O₅ ± 0,5 %

MODE D'ACTION

Désoxygénation :

VALIER 65 B, par sa forte teneur en sulfite de sodium, assure une réduction totale de l'oxygène dissous.

Antitartre :

VALIER 65 B lie les sels de dureté résiduels et les transforme en une boue facile à éliminer par un régime d'extraction adapté.

Anticorrosion :

Par formation d'un film protecteur de phosphate de fer.

MISE EN OEUVRE ET DOSAGE

Dosage : 30 à 35 g x m³/h x g d'oxygène dissous

(Voir annexe technique : TABLE DE WINKLER)

Il peut être injecté, pur ou dilué, de préférence à l'aide d'un groupe de dosage directement dans la bêche alimentaire ou dans la bêche collectant les retours de condensats et l'eau d'appoint.

Conservation des chaudières à l'arrêt : après vidange et nettoyage la chaudière sera entièrement remplie d'eau additionnée de **VALIER 65 B** au dosage de 1 Kg/m³.

Circuits fermés : dose de départ 500 g/m³ (volume réseau) puis en fonction du volume et de la température de l'eau d'appoint pour maintenir un excès de sulfites.

CONTROLE

Dosage des sulfites et des phosphates dans l'eau de chaudière.

COMPATIBILITE

VALIER 65 B est compatible avec tous nos produits de conditionnement d'eau de chaudières de notre gamme, à condition de les diluer au préalable de telle manière que la solution finale ne dépasse pas 20 % en volume de concentration en matière première totale (présence de 80% d'eau).

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocker entre +5°C et +40°C.

Ne pas transvaser dans des récipients en acier doux,
Ne pas stocker à proximité de touries d'acide et d'eau de Javel,

Il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection,
En cas de contact avec la peau, laver à grande eau.

CONDITIONNEMENT

Fûts plastiques, perdus, de 25 et 250 kg nets.

Conteneurs de 1250 kg nets.

Dans le cas d'un emploi particulier, notre service technique ainsi que notre laboratoire restent à votre disposition pour tout conseil et pour tout renseignement complémentaires.